

## EQUIPOS DE SACRIFICIO BOVINO – ZONA SANGRADO

### 1. BOX APUNTILLADO CONTINUO

#### Funcionamiento:

Máquina diseñada para facilitar las tareas de aturdimiento de reses de vacuno. Consiste en un box de inmovilizado construido en acero galvanizado. El animal proveniente de los corrales se aproxima a la puerta de entrada acompañado por el operario. Una vez dentro el operario cierra la puerta de entrada para que el animal no pueda retroceder. Dicha puerta está accionada mediante un cilindro neumático.

Una vez realizado el proceso de aturdimiento el operario asignado para esta operación abre la puerta lateral para el animal vuelva a salir.

Todas las compuertas son accionadas por el operario mediante un dispositivo de fácil utilización.

#### Datos Técnicos:

Bastidor: Construcción en acero galvanizado

Presión de trabajo: 6 bares

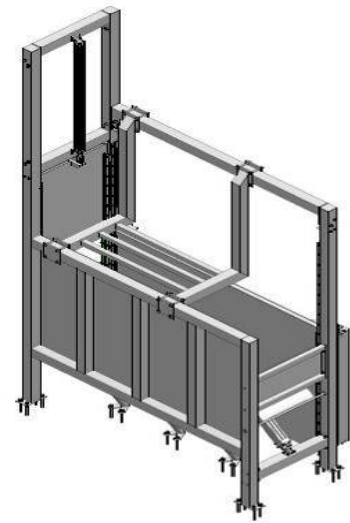
Producción máxima: 50 vacunos/hora

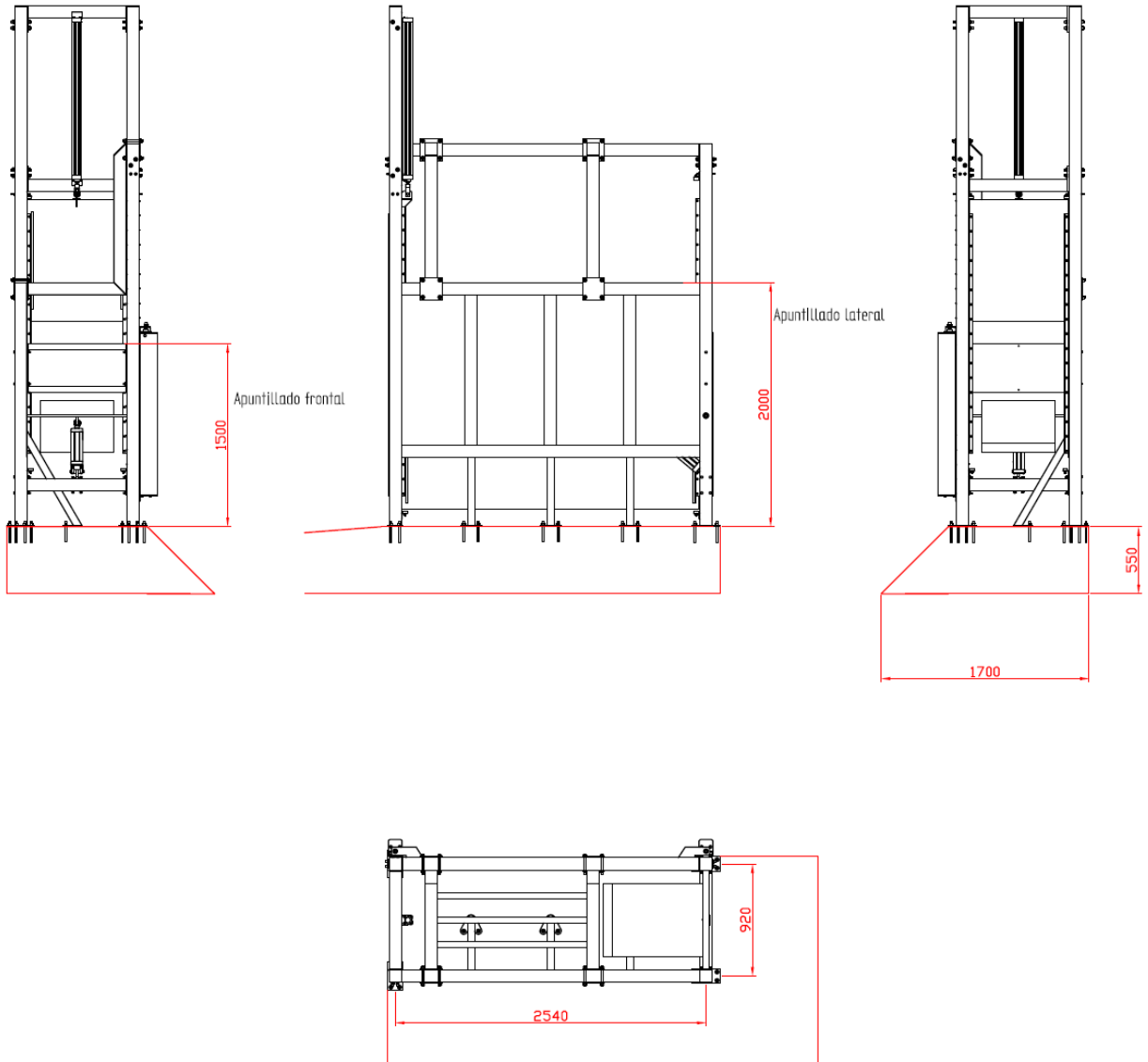
#### Exclusiones:

Obra civil

Sistema de aturdimiento

Manga de entrada





## 2. POLIPASTO IZADO DE RESES

### Descripción

Sistema de elevación mediante cadena, accionado por un motor eléctrico. El sistema dispone del accesorio necesario para conectar con la vía del matadero.

### Características Técnicas:

- Cuerpo de aluminio tratado de alta resistencia.
- Engranajes en baño de aceite con engrase de por vida.
- Limitador de carga de alta eficiencia en baño de aceite.
- Cadena de grado 80 antidesgaste, de 7 x 21
- Motor freno.
- Con bolsa recoge-cadena.
- Alimentación eléctrica 230/400 V, 50Hz.
- Motor con aislamiento clase F y protección IP 55.
- Caja de aparellaje fácilmente accesible.
- Botonera con pulsador de emergencia.
- Probados en fábrica con un 25 % de sobrecarga.
- Peso máximo: 1.500 Kg.



### 3. PILA DE SANGRADO BOVINO 5 MTS.

#### Descripción:

Deposito construido en acero inoxidable diseñado para la recogida de la sangre del animal una vez realizado el apuñalamiento.

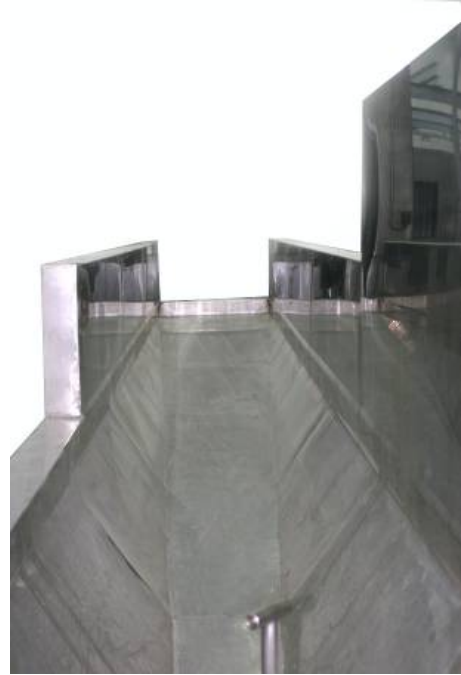
Dicho depósito tiene preparado un desagüe y una salida de 2" para la colocación de una bomba, de forma que dicha sangre pueda ser transportada a un depósito de acumulación para su tratamiento posterior.

El depósito está preparado para ser recibido en obra civil.

#### Datos Técnicos:

- Construcción: Acero inoxidable AISI-304
- Dimensiones: Según plano.
- Espesor chapa: 3 mm
- Diámetro tubería desagüe: 2"
- Doble desagüe: sangre y limpieza

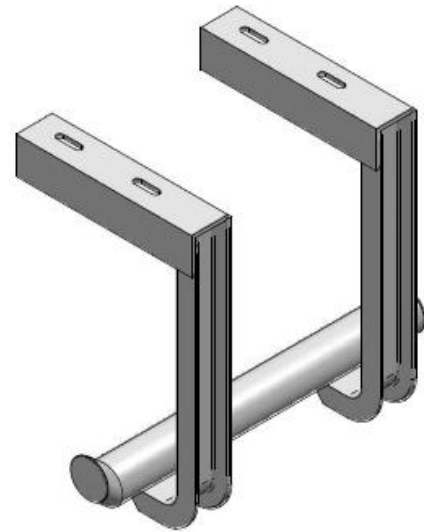
*Nota:* La bomba y el depósito de almacenamiento, así como el cocedero, no están incluidos.



### 4. TRANSPORTADOR MONORRAIL SANGRADO

### Características técnicas:

- Perfil de la vía aérea constituido de tubo en acero S-275-JR con acabado galvanizado.
- El diámetro de tubo utilizado será de 60,3 mm. ( 2" )
- Momentos de inercia de la vía igual a 33,5 cm<sup>4</sup>
- Sección de la vía diseñada para permitir la rodadura de los carros de transporte sobre ella y a la vez facilitar el montaje de los elementos necesarios para la sujeción de la misma.
- La sujeción de la vía a viga de estructura de manutención se puede realizar bien mediante silleta de perfiles en acero S-275-JR de UPN- 60x30 junto con un angular para la fijación a viga, dependiendo de la instalación.
- Elementos de unión de las silletas a la viga de manutención fabricados en acero S-275-JR galvanizado.
- Tortillería zincada.
- Guía de polietileno para deslizamiento de carros.
- Cota de rodadura: 3800 mm.



### Requisitos legales:

- Tortillería según normas DIN.
- Acero para los tubos de la vía en tubo redondo estructural Mannesmann MSR norma DIN 59410.
- Aleación de las silletas según UNE 38252 1ª revisión.

