

MATERIAL MONTAJE ESTRUCTURA SECUNDARIA Y BIRRAIL

91-98. PLACAS, ANGULOS, VARILLAS ROSCADAS

Especificaciones Técnicas:

Acero al carbono S275 JR.
Acabado en galvanizado en caliente.
Tornillería cincada

Requisitos Legales

Perfiles y chapas de acero según norma NBE-EA-95
Galvanizado según norma UNE-EN ISO 1461.
Tornillería según normas DIN.

Requisitos Voluntarios

Gran resistencia a la corrosión.
Uniones atornilladas según criterio Mecanova.
Tornillería en uniones con valor mínimo de M-16

EQUIPAMIENTO AUXILIAR

1. BOMBAS EQUIPO HIDRONEUMÁTICO
2. TANQUE HIDRONEUMÁTICO

Descripción:

El equipo de bombeo sirve para proveer de agua necesaria y con la presión adecuada para el correcto funcionamiento del Centro de Faenamiento. El agua se acopiará en una cisterna ubicada a un costado de la casa de máquinas.

El tanque tiene una capacidad mínima de 85 galones, con control eléctrico de nivel.

- Válvulas de pie de 2"
- Válvulas compuerta de 1 1/2"
- Válvulas check 1 1/2"

3. COMPRESOR.

Descripción

El equipo compresor de aire, proveerá de aire comprimido a los diferentes equipos de las líneas de faenamiento que funcionen neumáticamente, tales como la pistola de noqueo de bovinos, las plataformas neumáticas, y los equipos de separación de patas y descensores neumáticos. Adicionalmente el aire comprimido servirá para realizar las faenas de limpieza de la planta.

COMPRESOR		
ITEM	CANT.	DESCRIPCIÓN
3	1	<p>COMPRESOR DE TORNILLO REFRIGERADO POR AIRE Funcionamiento automático, con certificado, Compresor y motor acoplados directamente Armario de distribución con conmutador estrella triángulo y sensor de presión Motor con protección IP y sondas PTC en los bobinados Todos los componentes están integrados pero de fácil acceso desde el exterior Acceso por el frente a todas las piezas para su mantenimiento Unidad compresora aislada de vibraciones La válvula de aspiración, herméticamente sellada y con la electroválvula integrada asegura un arranque sin carga y la protección de las piezas móviles Mínimas pérdidas de carga gracias a que el tornillo, de perfil optimización, está integrado en el módulo CM Bajo contenido de aceite residual, en cualquier modo de trabajo, gracias a la eficacia del tanque separador integrado Cambio fácil del cartucho extra---fino separador de aceite y del filtro de aceite de alto rendimiento a través de una tapa de servicio común Circuito de aceite exento de válvulas Sin condensación de agua en el aceite, gracias a la válvula termostática Refrigerador posterior de aire comprimido para baja temperatura a la salida del aire comprimido Eficaz selección del modo de funcionamiento mediante el microprocesador de control que supervisa e indica los fallos Indicación permanente de la presión y de la temperatura real de compresión Ajuste preciso de la presión a través del teclado</p>
		DATOS TÉCNICOS
		Caudal efectivo de la instalación según PN2 CPT C2 e ISO 1217
		68 CFM
		para presión máxima
		8.5 bar

	Potencia nominal del motor principal	11,00 kW
--	--------------------------------------	----------

	Protección del motor / y clase del aislamiento de los bobinados	IP 55 / F
	Tensión de servicio	230 V / 60 Hz
	Tensión de mando	24 V AC / 24 V DC
	Temperatura de salida del aire comprimido sobre la de aspiración	9 K
	Caudal de aire de refrigeración (según VDMA, hoja 4363)	3600,00 m ³ /h
	Temperatura de aspiración o ambiente (mín...máx.)	+5° hasta +45° C
	Aceite residual en el aire comprimido	desde 1 hasta 3 mg/m ³
	Versión insonorizada:	M 3200.0690
	Nivel sonoro de la instalación (según DIN EN ISO 2151:2009)	70 dB(A)
	Anchura / Profundidad / Altura (en mm) (REFERENCIAL)	1333 / 599 / 606
	Conexión de aire comprimido	G 3/4
	Peso	290 kg

4. CALDERO DE VAPOR

Descripción

La caldera de vapor servirá para proveer de vapor a los equipos de depilación de porcinos, equipos de desinfección de cuchillos y lavamanos instalados en cada una de las plataformas de trabajo, tanto en la línea de bovinos como en la de porcinos. Adicionalmente se tendrá agua caliente para los procesos de lavado y desinfección de la planta.

CALDERA DE VAPOR		
ITE	CAN	DESCRIPCIÓN
4	1	<p>CALDERA DE VAPOR DE 30 BHP</p> <p>Potencia: 30 BHP Tipo horizontal Arreglo de tubos: Pirotubular Tres (3) pasos Presión de operación: Hasta 150 PSI Presión de diseño: 165 psi Presión de ensayo: 225 psi Producción nominal de vapor: 1035 lb/hr Combustible: Diesel combustible# 2) EQUIPO INCLUIDO:</p>
	1	Quemador (diesel), 220V, 4---14 GPH
	1	Control de nivel de trabajo 157
	1	Control de presión de operación 10 --- 150 psi
	1	Control de presión de seguridad 10 --- 150 psi
	1	Válvula de seguridad 3/4" X 150 psi
	1	Válvula de salida de vapor Válvula HN de compuerta de 2"
	1	Válvula de purga de fondo Válvula de 1"
	1	Tanque de condensado de 40 galones
	1	Control de nivel, visor de nivel, válvulas de ingreso de agua y purga
	1	Bomba para ingreso de agua 1,5 HP, bifásica, 9 gpm, 150 psi
	1	Tablero de control Incluye: contactores, térmicos, interruptores,
	1	<p>Chimenea</p> <p>Diámetro 240 x 3 x 4000</p> <p>Sombbrero</p> <p>Dos (2) puntos de muestreo (3") Instalación</p>

1	Ablandador de 2 pie cubico Con cabezal digital, tanque de fibra Incluye instalación en sitio
1	Bomba dosificadora de químico
	Capacidad: hasta 30 g/h Voltaje: 110 V AC Una (1) válvula inoxidable de ½" Una (1) válvula check inoxidable de ½"
1	Tanque de combustible Capacidad de 1000 galones Material: plancha A36 en 4 mm Posición: horizontal Dimensiones: ø1300 x 3000 Toma de salida de combustible de 1" Toma de purga de ¾" Línea de visor Tapa de hombre Acabado en color
DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN:	
Diseño y construcción bajo el uso de código ASME Elementos de seguridad: Basados en el código ASME Método de Fabricación: Construcción de acero soldado Material: Material de alta presión (para medianas y altas temperaturas) Tubos de humo: Tubos de acero sin costura 175 (expandidos) Aislamiento: 3" de aislamiento vestido con chapa de 1,1 mm	
GARANTÍA	
Un (1) año (sobre defectos de fabricación) a partir de la fecha de entregado el equipo, excepto por daños en equipos eléctricos por fallas de voltaje Stock de repuestos permanentes	

5. LAVADORA Y SECADORA

- Lavadora de ropa tipo industrial 40 lb. Eléctrica 110v/60hz/1 fase
- Secadora de ropa tipo industrial 50 lb. Eléctrica 110v/60hz/1 fase

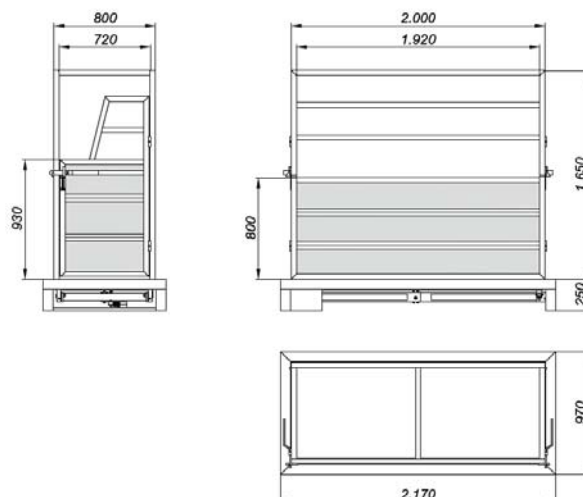
6.-7. BÁSCULAS DE PESAJE EN PIE (Bovino y Porcino)

Descripción

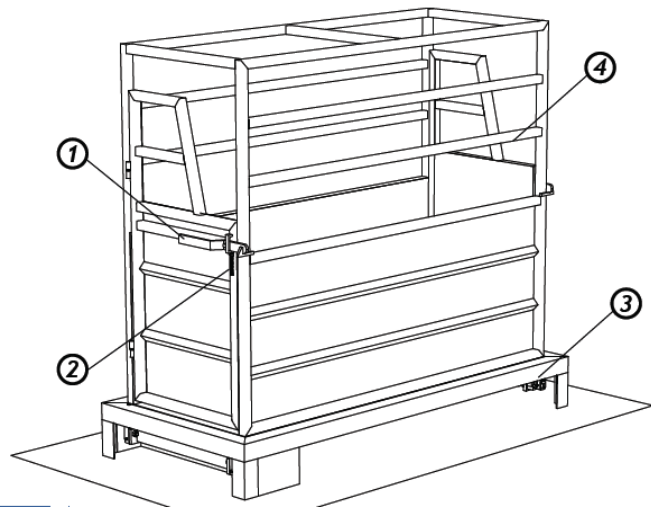
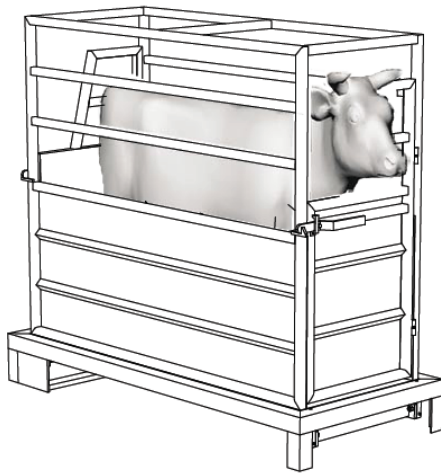
- Bascula para pesar ganado fabricada en acero, de 1500 kg (Bovino) de capacidad y 500 kg. (Porcino). Consiste en una plataforma híbrida con barreras de hasta 800 mm. sobre la superficie de pesaje. Dispone de dos ruedas para facilitar la entrada y salida del animal.
- Construido en acero de perfil angular 80 mm. asentado por cuatro puntos de apoyo del mismo angular.
- Un puente estructural en perfil UPN de 80 mm.
- Dos palancas unidas entre ellas por una brida central, atacada directamente al punto donde va unida la célula de carga, por lo cual le llega el esfuerzo.
- Barrera construida con perfil tubular de 40 mm.. En los laterales y puertas está forrada con una chapa de 2 mm. de espesor, hasta una altura de 800 mm. de la plataforma.
- Puertas con diseño cuidado para el fácil acceso de los animales.

Datos Técnicos:

- Construcción en hierro F112, con acabado pintado.
- 1 ud de célula de carga Mod. G-34 inox.
- Cable de 5 m. desde bascula a indicador.



1. Maneta para abrir las puertas.
2. Muelle a presión para el cierre de puerta.
3. Bascula.
4. Barrera.



8. COMPUTADORES

- Computador de escritorio: memoria RAM 8GB, disco duro 1TB, monitor LCD 17"
- Laptop: memoria RAM 8GB, disco duro 700 GB, monitor LCD 17"