

EQUIPOS DE SACRIFICIO PORCINO

34. BRAZO ARTICULADO SANGRADO POLIPASTO 2"

Descripción:

- Permite el descenso y ascenso de carros cargados desde el nivel de la red aérea a niveles inferiores.
- Brazo articulado fabricado en vía birrail aluminio de 50 unidades mediante silletas marca Mecanova.
- Momento de inercia de la vía birrail igual a 46,44 cm⁴.
- Giro del brazo articulado mediante piezas zincadas diseñadas especialmente para permitir el giro y el acople a la vía birrail aluminio de 50 marca Mecanova.
- Tope fin de vía para evitar la salida de los carros durante el movimiento de giro del brazo articulado fabricado en pletina zincada.
- Tornillería en acero inoxidable inox AISI-304.
- Accionamiento mediante polipasto eléctrico fijado a la estructura de manutención mediante estructura soporte galvanizada y uniones atornilladas con tornillería zincada.
- Las características técnicas del polipasto son:
 - Cuerpo de aluminio lacado de alta resistencia.
 - Engranajes en baño de aceite.
 - Limitador de carga.
 - Cadena de grado 80 antidesgaste, de 5 x 15.
 - Motor freno.
 - Con bolsa recogecadena.
 - Alimentación eléctrica 230/400V, 50 Hz.
 - Motor con aislamiento clase F y protección IP55.
 - Botonera con pulsador de emergencia.
 - Potencia: 0,75 Kw.
 - Peso máximo: 500 Kg.



35. PILA DE SANGRADO 2 MTS.

Descripción:

Deposito construido en acero inoxidable diseñado para la recogida de la sangre del animal una vez realizado el apuñalamiento.

Dicho depósito tiene preparado un desagüe y una salida de 2" para la colocación de una bomba, de forma que dicha sangre pueda ser transportada a un depósito de acumulación para su tratamiento posterior.

El depósito está preparado para ser recibido en obra civil.

Datos Técnicos:

- Construcción: Acero inoxidable AISI-304
- Dimensiones: 2.000x1200 mm.
- Espesor chapa: 3 mm
- Diámetro tubería desagüe: 2"
- Doble desagüe: sangre y limpieza

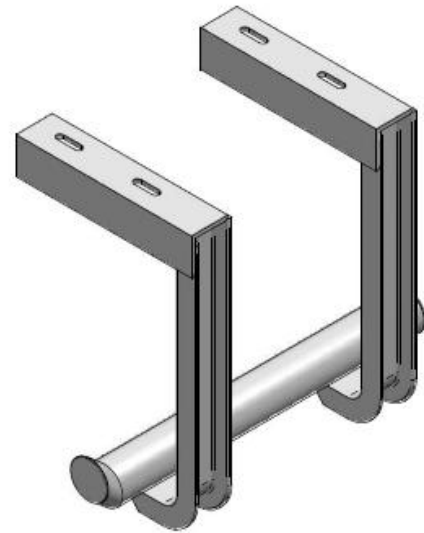
Nota: La bomba y el depósito de almacenamiento, así como el cocedero, no están incluidos en el precio de la cuba.



36. TRANSPORTADOR MONORRAIL SANGRADO

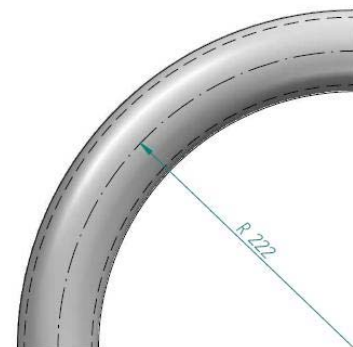
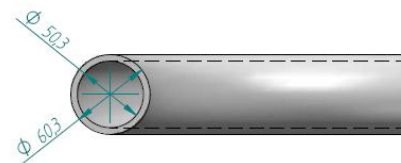
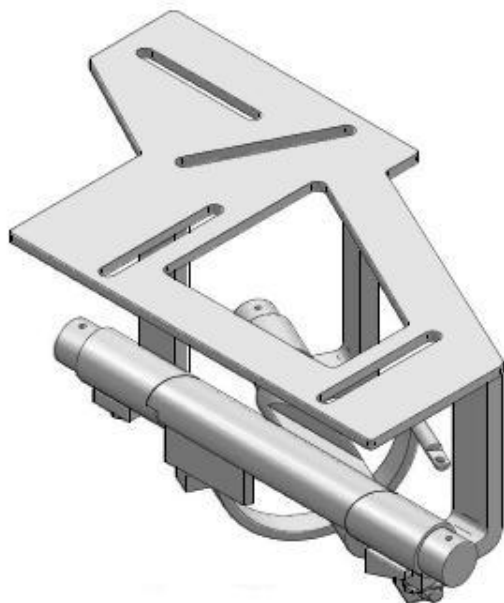
Características técnicas:

- Perfil de la vía aérea constituido de tubo en acero S-275-JR con acabado galvanizado.
- El diámetro de tubo utilizado será de 60,3 mm. (2")
- Momentos de inercia de la vía igual a 33,5 cm⁴
- Sección de la vía diseñada para permitir la rodadura de los carros de transporte sobre ella y a la vez facilitar el montaje de los elementos necesarios para la sujeción de la misma.
- La sujeción de la vía a viga de estructura de manutención se puede realizar bien mediante silleta de perfiles en acero S-275-JR de UPN- 60x30 junto con un angular para la fijación a viga, dependiendo de la instalación.
- Elementos de unión de las silletas a la viga de manutención fabricados en acero S-275-JR galvanizado.
- Tortillería zincada.
- Guía de polietileno para deslizamiento de carros.
- Cota de rodadura: 3800 mm.



Requisitos legales:

- Tortillería según normas DIN.
- Acero para los tubos de la vía en tubo redondo estructural Mannesmann MSR norma DIN 59410.
- Aleación de las silletas según UNE 38252 1ª revisión.



37. BRAZO ARTICULADO NEUMÁTICO DESCENSO A PELADORA.

Descripción:

- Permite el descenso y ascenso de carros cargados desde el nivel de la red aérea a niveles inferiores.
- Brazo articulado fabricado en vía birrail aluminio de 50 unidades mediante silletas marca Mecanova.
- Momento de inercia de la vía birrail igual a 46,44 cm⁴.
- Giro del brazo articulado mediante piezas zincadas diseñadas especialmente para permitir el giro y el acople a la vía birrail aluminio de 50 marca Mecanova.
- Tope fin de vía para evitar la salida de los carros durante el movimiento de giro del brazo articulado fabricado en pletina zincada.
- Tornillería en acero inoxidable inox AISI-304.
- Accionamiento mediante cilindro neumático fijado a la estructura de manutención más cadena de acero inoxidable de diámetro 5.



38. MAQUINA COMBINADA ESCALDADORA-DEPILADORA.

Descripción

Maquina Combinada para escalde y pelado de cerdos con un rendimiento máximo de 10-25 Cerdos a la hora.

Especificaciones Técnicas:

- Construída en acero galvanizado. Opcionalmente en acero inoxidable AISI 304, incluido el eje.
- Cámara de aceite térmico para calentamiento del agua.
- Calentamiento del agua mediante resistencias eléctricas.
- Completo cuadro eléctrico con dos termostatos para regular la temperatura del agua y del aceite.
- Cubierta protectora superior.
- Producción.- Entre 10 y 25 animales/hora.
- Se puede realizar el chamuscado del cerdo colocado en la propia máquina.
- Medidas.- 2400 x900 x 1440 mm.
- Largo útil de cuba.- 2000 mm.
- Potencia motor.- 3 KW.
- Potencia resistencias calefactoras.- 2 x 6000 W.
- Admite cerdos de hasta 150 Kg.
- Accionamiento manual para salida del cerdo.
- Opcional: accionamiento neumático.



39. MESA DEPILADORA DE RECEPCIÓN DE CERDOS

Descripción:

Mesa de recogida de cerdos a la salida de la peladora, para su cuelgue e izado con elevador a transportador de faenado..

Datos Técnicos:

- Construcción: Totalmente construida en acero inoxidable.
- Dimensiones: 2.300 mm. x 1.500 mm.



40. BRAZO ARTICULADO NEUMÁTICO DESCENSO A PELADORA.

Descripción:

- Permite el descenso y ascenso de carros cargados desde el nivel de la red aérea a niveles inferiores.
- Brazo articulado fabricado en vía birrail aluminio de 50 unidades mediante silletas marca Mecanova.
- Momento de inercia de la vía birrail igual a 46,44 cm⁴.
- Giro del brazo articulado mediante piezas zincadas diseñadas especialmente para permitir el giro y el acople a la vía birrail aluminio de 50 marca Mecanova.
- Tope fin de vía para evitar la salida de los carros durante el movimiento de giro del brazo articulado fabricado en pletina zincada.
- Tornillería en acero inoxidable inox AISI-304.
- Accionamiento mediante cilindro neumático fijado a la estructura de manutención más cadena de acero inoxidable de diámetro 5.



Av. De la Prensa N48-31 y F. Oliva
Parque la Concepcion
Telf. (02)2431-974

41. PLATAFORMA FAENADO Y EVISCERADO

Descripción:

Puesto de trabajo en altura diseñado para los trabajos de cular, sangrado, faenado, esquinado y pesaje.

Consiste en una plataforma fija fabricada en acero inoxidable, la cual lleva una escalera por uno de los laterales para su acceso.

La plataforma está preparada para la instalación de lavamanos y esterilizador de cuchillos, así como de la herramienta necesaria para la realización de la operación.

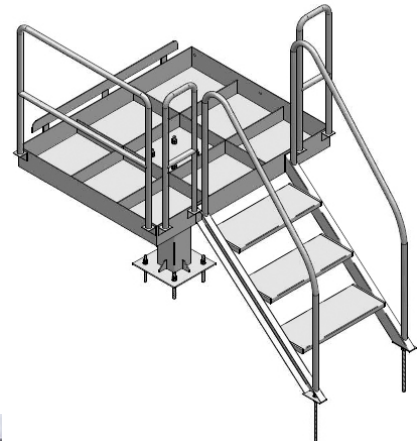
La dimensión de la plataforma: 5000 x 1000 mm

El suelo de la plataforma es:

- Suelo antideslizante: En este caso, la plataforma sale de MECANOVA totalmente terminada, con suelo de tramex sanitario de fibra de vidrio

Nota: La plataforma no lleva incluido los siguientes elementos:

- Lavamanos
- Esterilizador
- Herramienta necesaria para la operación



42. TRANSPORTADOR BIRRAIL DE FAENADO

VIA RECTA BIRRAIL ALUMINIO V50/105

Descripción

Perfil de la vía aérea constituido de aluminio extruido de aleación 6063 con tratamiento de temple T-5.

Momento de inercia de la vía birrail igual a 46,44 cm⁴

Sección de la vía diseñada para permitir la rodadura de los carros de transporte sobre ella y a la vez facilitar el montaje de los elementos necesarios para la sujeción de la misma.

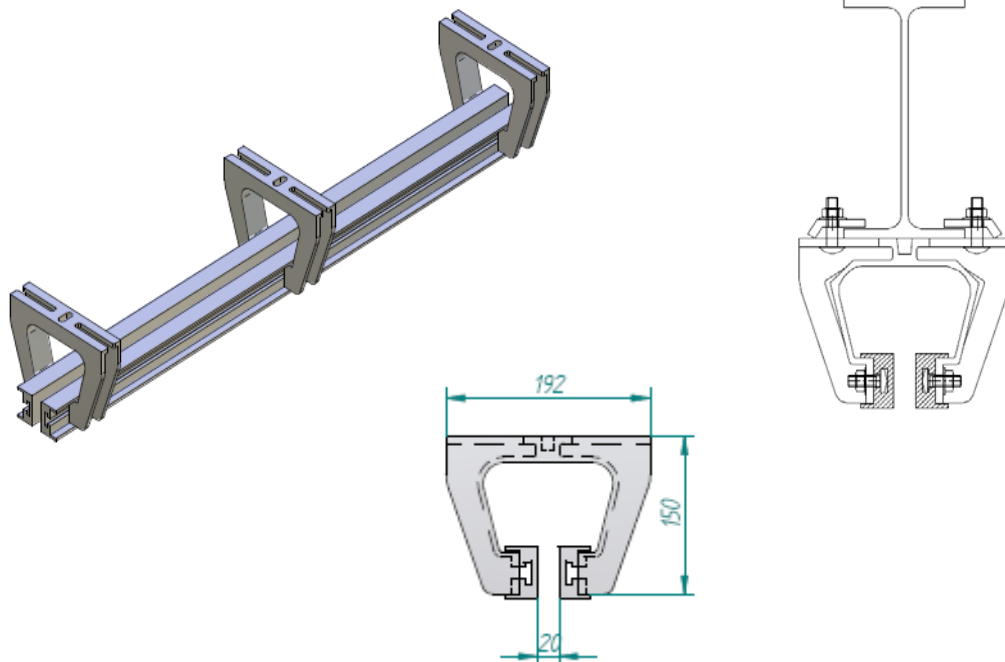
Sujeción de la vía a viga de estructura de manutención mediante silleta de fundición de aluminio, cuya resistencia a rotura obtenida mediante ensayo mecánico tiene un valor mínimo de 2.240 Kg.

Elementos de unión de las silletas a la viga de manutención fabricados en acero inoxidable AISI-304.

Tortillería en acero inoxidable inox AISI-304.

Requisitos Legales:

- Tornillería según normas DIN.
- Tolerancias dimensionales perfil de la vía según norma UNE 30.0.
- Tratamiento de temple T-5 del perfil de la vía según norma UNE-EN-755-2:1998.
- Aleación de las silletas según UNE 38252 1ª revisión.





CURVA 90° VIA BIRRAIL ALUMINIO

Datos Técnicos

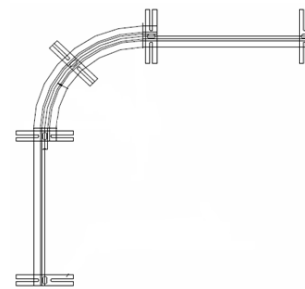
Perfil de la vía aérea constituido de aluminio extruido de aleación 6063 con tratamiento de temple T-5.

Momento de inercia de la vía birrail igual a 46,44 cm⁴

Sección de la vía diseñada para permitir la rodadura de los carros de transporte sobre ella y a la vez facilitar el montaje de los elementos necesarios para la sujeción de la misma.

Sujeción de la vía a viga de estructura de manutención mediante silleta de fundición de aluminio aleación Al-12 Si UNE 38252 1º R, cuya resistencia a rotura obtenida mediante ensayo mecánico tiene un valor mínimo de 2.240 Kg.

Elementos de unión de las silletas a la viga de manutención fabricados en acero inoxidable AISI-304.
Tornillería en acero inoxidable inox AISI-304.



CAMBIO 2 DIRECCIONES

Datos Técnicos

Perfil de la vía aérea constituido de aluminio extruido de aleación 6063 con tratamiento de temple T-5.

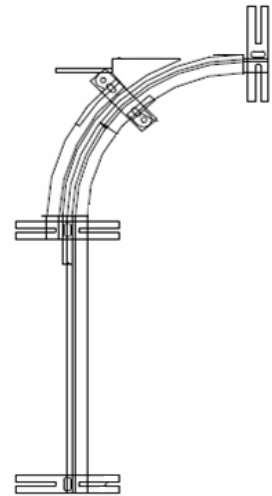
Momento de inercia de la vía birrail igual a 46,44 cm⁴

Sección de la vía diseñada para permitir la rodadura de los carros de transporte sobre ella y a la vez facilitar el montaje de los elementos necesarios para la sujeción de la misma.

Sujeción de la vía a viga de estructura de manutención mediante silleta de fundición de aluminio, cuya resistencia a rotura obtenida mediante ensayo mecánico tiene un valor mínimo de 2.240 Kg.

Permite la bifurcación de la línea de red aérea en dos direcciones perpendiculares, a derecha o a izquierda, mediante una pieza en forma de cuña de fundición de aluminio. Elementos de unión de las silletas a la viga de manutención fabricados en acero inoxidable AISI-304.

Tornillería en acero inoxidable inox AISI-304.



Requisitos Legales

Tornillería según normas DIN.

Aleación de las silletas según UNE 38252 1ª revisión.

Tolerancias dimensionales perfil de la vía según norma UNE 30.066.89/ISO 6362-4.

Tratamiento de temple T-5 del perfil de la vía según norma UNE-EN-755-2:1998.

CAMBIO 3 DIRECCIONES

Datos Técnicos

Perfil de la vía aérea constituido de aluminio extruido de aleación 6063 con tratamiento de temple T-5.

Momento de inercia de la vía birrail igual a 46,44 cm⁴

Sección de la vía diseñada para permitir la rodadura de los carros de transporte sobre ella y a la vez facilitar el montaje de los elementos necesarios para la sujeción de la misma.

Sujeción de la vía a viga de estructura de manutención mediante silleta de fundición de aluminio, cuya resistencia a rotura obtenida mediante ensayo mecánico tiene un valor mínimo de 2.240 Kg.

Permite la bifurcación de la línea de red aérea en tres direcciones perpendiculares, sea cual sea la dirección por la que se entre al cambio mediante una pieza en forma de cuña fabricada totalmente en perfil de aluminio de la vía.

Elementos de unión de las silletas a la viga de manutención fabricados en acero inoxidable AISI-304.

Tornillería en acero inoxidable inox AISI-304.

Requisitos Legales

Tornillería según normas DIN.

Aleación de las silletas según UNE 38252 1ª revisión.

Tolerancias dimensionales perfil de la vía según norma UNE 30.066.89/ISO 6362-4.

Tratamiento de temple T-5 del perfil de la vía según norma UNE-EN-755-2:1998.

