

ENRIELADO PARA TRANSPORTE BOVINO Y PORCINO

- 52. TRANSPORTADOR BIRRAIL PARA CAMARAS BOVINO
- 53. TRANSPORTADOR BIRRAIL PARA CAMARAS PORCINO
- 54. TRANSPORTADOR BIRRAIL PARA PASILLOS Y EXPEDICIÓN

Descripción:

VIA RECTA BIRRAIL ALUMINIO V50/105

Descripción

Perfil de la vía aérea constituido de aluminio extruido de aleación 6063 con tratamiento de temple T-5.

Momento de inercia de la vía birrail igual a 46,44 cm⁴

Sección de la vía diseñada para permitir la rodadura de los carros de transporte sobre ella y a la vez facilitar el montaje de los elementos necesarios para la sujeción de la misma.

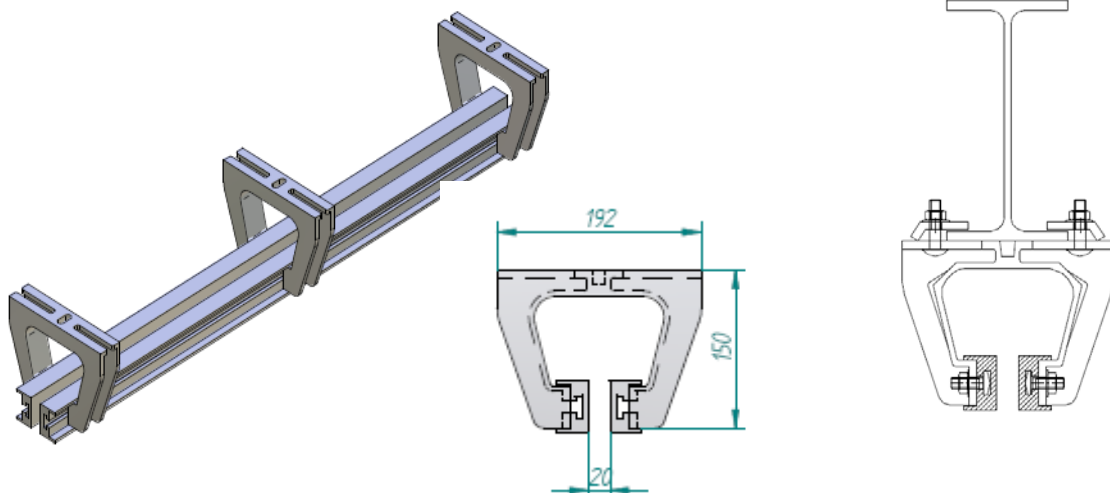
Sujeción de la vía a viga de estructura de manutención mediante silleta de fundición de aluminio, cuya resistencia a rotura obtenida mediante ensayo mecánico tiene un valor mínimo de 2.240 Kg.

Elementos de unión de las silletas a la viga de manutención fabricados en acero inoxidable AISI-304.

Tortillería en acero inoxidable inox AISI-304.

Requisitos Legales:

- Tornillería según normas DIN.
- Tolerancias dimensionales perfil de la vía según norma UNE 30.0.
- Tratamiento de temple T-5 del perfil de la vía según norma UNE-EN-755-2:1998.
- Aleación de las silletas según UNE 38252 1ª revisión.



A1
Parque la Concepcion
Telf. (02)2431-974



CURVA 90° VIA BIRRAIL ALUMINIO

Datos Técnicos

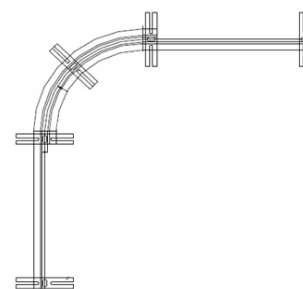
Perfil de la vía aérea constituido de aluminio extruido de aleación 6063 con tratamiento de temple T-5.

Momento de inercia de la vía birrail igual a 46,44 cm⁴

Sección de la vía diseñada para permitir la rodadura de los carros de transporte sobre ella y a la vez facilitar el montaje de los elementos necesarios para la sujeción de la misma.

Sujeción de la vía a viga de estructura de manutención mediante silleta de fundición de aluminio aleación Al-12 Si UNE 38252 1ª R, cuya resistencia a rotura obtenida mediante ensayo mecánico tiene un valor mínimo de 2.240 Kg.

Elementos de unión de las silletas a la viga de manutención fabricados en acero inoxidable AISI-304.
Tornillería en acero inoxidable inox AISI-304.



CAMBIO 2 DIRECCIONES

Datos Técnicos

Perfil de la vía aérea constituido de aluminio extruido de aleación 6063 con tratamiento de temple T-5.

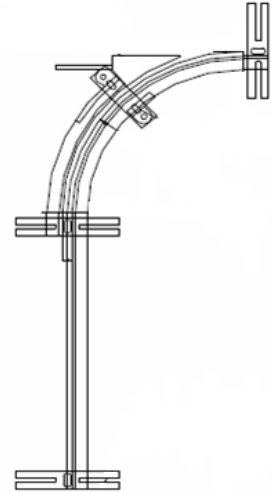
Momento de inercia de la vía birrail igual a 46,44 cm⁴

Sección de la vía diseñada para permitir la rodadura de los carros de transporte sobre ella y a la vez facilitar el montaje de los elementos necesarios para la sujeción de la misma.

Sujeción de la vía a viga de estructura de manutención mediante silleta de fundición de aluminio, cuya resistencia a rotura obtenida mediante ensayo mecánico tiene un valor mínimo de 2.240 Kg.

Permite la bifurcación de la línea de red aérea en dos direcciones perpendiculares, a derecha o a izquierda, mediante una pieza en forma de cuña de fundición de aluminio. Elementos de unión de las silletas a la viga de manutención fabricados en acero inoxidable AISI-304.

Tornillería en acero inoxidable inox AISI-304.



Requisitos Legales

Tornillería según normas DIN.

Aleación de las silletas según UNE 38252 1ª revisión.

Tolerancias dimensionales perfil de la vía según norma UNE 30.066.89/ISO 6362-4.

Tratamiento de temple T-5 del perfil de la vía según norma UNE-EN-755-2:1998.

CAMBIO 3 DIRECCIONES

Datos Técnicos

Perfil de la vía aérea constituido de aluminio extruido de aleación 6063 con tratamiento de temple T-5.

Momento de inercia de la vía birrail igual a 46,44 cm⁴

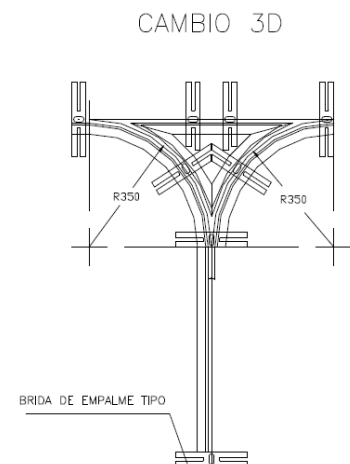
Sección de la vía diseñada para permitir la rodadura de los carros de transporte sobre ella y a la vez facilitar el montaje de los elementos necesarios para la sujeción de la misma.

Sujeción de la vía a viga de estructura de manutención mediante silleta de fundición de aluminio, cuya resistencia a rotura obtenida mediante ensayo mecánico tiene un valor mínimo de 2.240 Kg.

Permite la bifurcación de la línea de red aérea en tres direcciones perpendiculares, sea cual sea la dirección por la que se entre al cambio mediante una pieza en forma de cuña fabricada totalmente en perfil de aluminio de la vía.

Elementos de unión de las silletas a la viga de manutención fabricados en acero inoxidable AISI-304.

Tornillería en acero inoxidable inox AISI-304.



Requisitos Legales

Tornillería según normas DIN.

Aleación de las silletas según UNE 38252 1ª revisión.

Tolerancias dimensionales perfil de la vía según norma UNE 30.066.89/ISO 6362-4.

Tratamiento de temple T-5 del perfil de la vía según norma UNE-EN-755-2:1998.

55. BRAZO ARTICULADO BIRRAIL (NEUMÁTICO)

Descripción:

- Permite el descenso y ascenso de carros cargados desde el nivel de la red aérea a niveles inferiores.
- Brazo articulado fabricado en vía birrail aluminio de 50 unidades mediante silletas marca Mecanova.
- Momento de inercia de la vía birrail igual a 46,44 cm⁴.
- Giro del brazo articulado mediante piezas zincadas diseñadas especialmente para permitir el giro y el acople a la vía birrail aluminio de 50 marca Mecanova.
- Tope fin de vía para evitar la salida de los carros durante el movimiento de giro del brazo articulado fabricado en pletina zincada.
- Tornillería en acero inoxidable inox AISI-304.
- Accionamiento mediante cilindro neumático fijado a la estructura de manutención más cadena de acero inoxidable de diámetro 5.



56. BÁSCULA AÉREA PARA EXPEDICIÓN

Descripción:

Básculas de pesaje a instalar al final de la línea de faenado –con anterioridad a la lavadora de canales- , zonas de entrada y salida de cámaras, previo al despiece, en la zona de expedición....

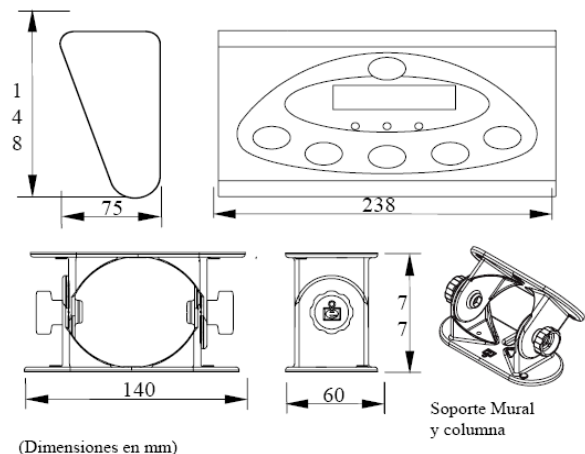
Características técnicas:

- Marca y modelo: EPELSA.
- Dimensiones carril: 500 a 800 Mm.
- Alcance: 600 Kg.
- Escalón: e= 200gr.
- Célula carga de apoyo central con protección IP-65
- Construcción en acero F-112 galvanizado
- Tornillería en inoxidable
- Célula de carga alimentada por 10 V
- 2 topes de sobrecarga
- Bridas sujeción báscula a la estructura
- Se adapta fácilmente a los perfiles estándar
- Tirantes de sujeción carril de pesaje
- Longitud del cable: 15 Mts
- Temperatura de utilización -10 / +40 °C
- Dimensiones de la báscula sin tirantes: 115 x 26 x 21 Cm.
- Peso neto de la báscula: 45 Kg.
- Con certificado según la normativa europea nº T2273



Incluye visor modelo DXN-60:

- Fabricado en acero inoxidable
- Con protección IP-65
- Conexión RS-232
- Salida externa para conexión a batería de 12 V



(Dimensiones en mm)

Av. De la Prensa N48-31 y F. Oliva
Parque la Concepcion
Telf. (02)2431-974

57. SISTEMA COMPLETO PARA CUARTEO

BRAZO ARTICULADO NEUMÁTICO

Descripción:

- Permite el descenso y ascenso de carros cargados desde el nivel de la red aérea a niveles inferiores.
- Brazo articulado fabricado en vía birrail aluminio de 50 unidades mediante silletas marca Mecanova.
- Momento de inercia de la vía birrail igual a 46,44 cm⁴.
- Giro del brazo articulado mediante piezas zincadas diseñadas especialmente para permitir el giro y el acople a la vía birrail aluminio de 50 marca Mecanova.
- Tope fin de vía para evitar la salida de los carros durante el movimiento de giro del brazo articulado fabricado en pletina zincada.
- Tornillería en acero inoxidable inox AISI-304.
- Accionamiento mediante cilindro neumático fijado a la estructura de manutención más cadena de acero inoxidable de diámetro 5.



ELEVADOR-DESCENSOR CONTINUO

Funcionamiento:

Máquina diseñada para elevar el cerdo hasta el transportador de sangrado para el sangrado vertical. Vía birrail.

Consiste en un transportador de cadena de retorno vertical colocado de forma inclinada para elevar los animales desde una posición inferior hasta una posición superior.

Están colocados a la salida de la mesa del CO2 y en el Box de aturrido de madres, y una vez colocado el carro por el operario, este último lo introduce.

El elevador lleva instalado una botonera de marcha-paro para que el mismo operario sea el que lo ponga en marcha dependiendo de las necesidades de fabricación.

Datos Técnicos:

- Bastidor: Construcción en acero al carbono con tratamiento superficial galvanizado en caliente
- Motorreductor de 0.75 Kw.
- Cadena instalada: MC-56 paso 100.
- Coronas: tractora y de reenvío
- Longitud aproximada: 4.5 m

