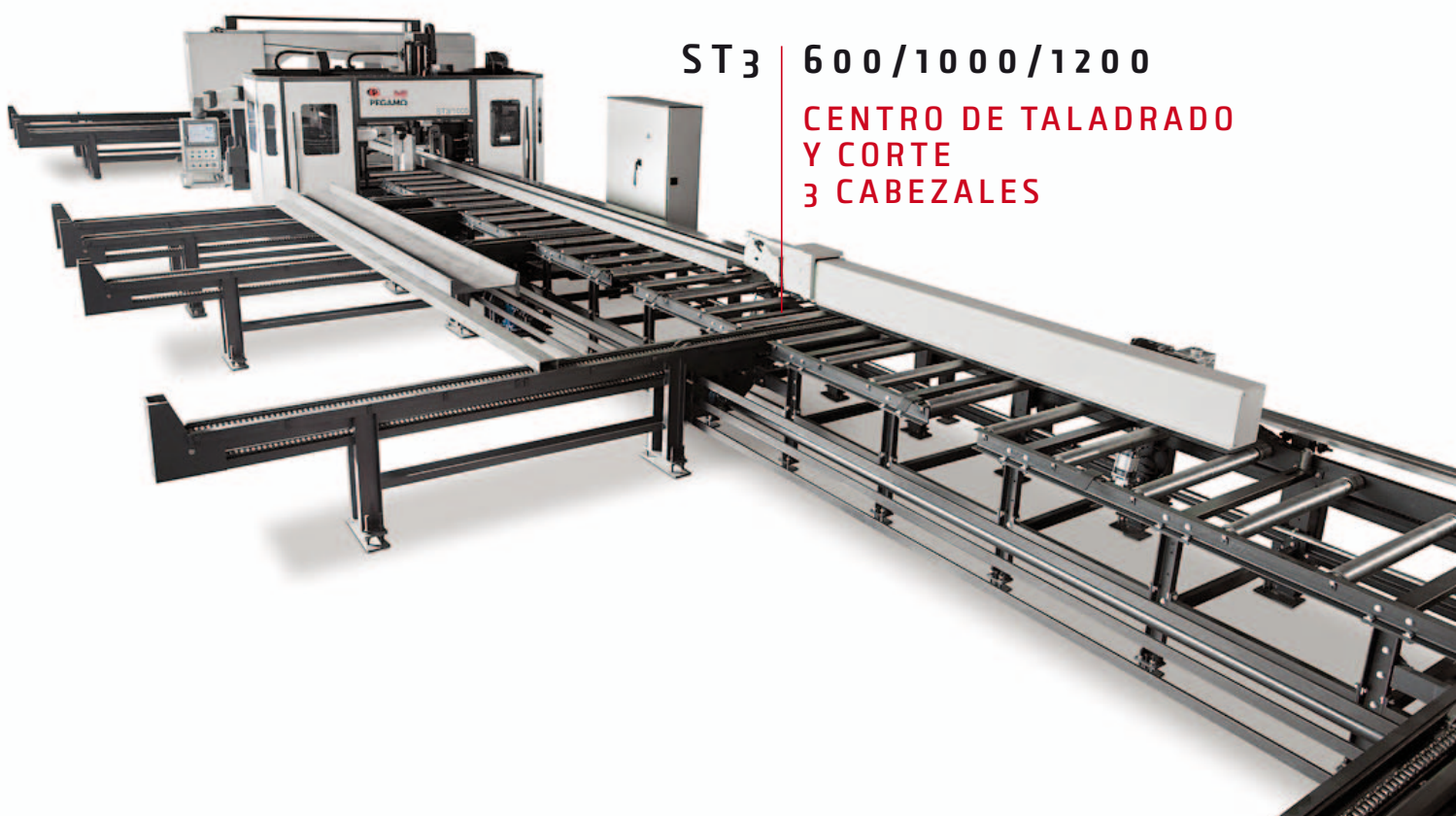


INSTALACIONES PARA EL PROCESADO DE VIGAS Y PERFILES

TALADRADO	ST3 600	ST3 1000	ST3 1000F	ST3 1200	ST3 1200F
Anchura min. - max.	45 x 630 mm	50 x 1040 mm	50 x 1040 mm	50 x 1240 mm	50 x 1240 mm
Altura min. - max.	10 x 355 mm	5 x 455 mm	5 x 455 mm	5 x 500 mm	5 x 500 mm
Diámetro de taladrado	5 - 32 mm	5 - 40 mm	5 - 40 mm	5 - 40 mm	5 - 40 mm
Roscado	M8 - M18	M6 - M30	M6 - M30	M6 - M30	M6 - M30
Velocidad rotación broca	100 - 1700 rpm	100 - 1700 rpm	0 - 3000 rpm	100 - 1700 rpm	0 - 3000 rpm
Cabezales	(3 ud.) 5,5 kw	(3 ud.) 11 kw	(3 ud.) 15 kw servomotor	(3 ud.) 11 kw	(3 ud.) 15 kw servomotor
Cambio automático de herramienta	-	3 x 5	3 x 5	3 x 5	3 x 5



ST3 600/1000/1200

CENTRO DE TALADRADO Y CORTE 3 CABEZALES

Sistema de taladrado, roscado, marcado, avellanado y demás operaciones de perfiles, de tres cabezales y control CNC. Es una línea de producto ideal para almacenistas de acero estructuralistas con requerimientos de gran versatilidad y grandes producciones.

El sistema de medición es mediante pinza, con servomotor, para mediciones con tolerancias muy exigentes. Esta línea consta de tres cabezales para taladrar hasta 40mm. de diámetro. Podemos utilizar tanto brocas de acero rápido como brocas de metal duro, los cuales permiten taladrar a avances mayores

ACCESORIOS

INSTALACIONES PARA EL PROCESADO DE VIGAS Y PERFILES

ST3 | 600/1000/1200

CENTRO DE TALADRADO Y CORTE
3 CABEZALES

- _ Pinza o empujador para alimentación de material (img.03)
- _ Marcador de piezas (img.05)
- _ Control B&R o FANUC (img.02)
- _ Cambiador automático de herramienta (img.04)
- _ Almacenes de carga y descarga (img.01)

01

02

03

04

05

