

LÍNEA AUTOMÁTICA DE PROCESADO DE CHAPA

ESPECIFICACIONES	TRC 30
ESPELOR MÁXIMO	250 mm
ESPELOR MÁXIMO (PLASMA)	60 mm
CABEZAL DE PLASMA	HYPERTHERM 400
CABEZAL DE OXICORTE	Opcional
CABEZAL DE CORTE POR PLASMA EN ÁNGULO	Sí
POTENCIA CABEZAL DE MECANIZADO	22 kw
DIÁMETRO DE TALADRADO	50 mm
VELOCIDAD AVANCE HERRAMIENTA	0 - 900 mm/min
VELOCIDAD GIRO HERRAMIENTA	0 - 7000 rpm
UNIDADES DE MARCADO	Sí
CAMBIO AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTA	Nº 1 x 10
CONTROL NUMÉRICO Y MOTORES	FANUC 300i

TRC 30

CENTRO DE PLASMA/OXICORTE Y TALADRADO



Nuestra línea automática de procesamiento de chapa, con el sistema pórtico fijo, permite la realización de todo tipo de operaciones desde el taladrado, roscado, marcado, fresado con el potente cabezal de 22 kw., así como el corte tanto recto como biselado con el cabezal de plasma, o para espesores superiores con el cabezal oxicorte.

El control FANUC, le da una mayor versatilidad y hace de esta línea el equipo perfecto para aquellos clientes que buscan una gran producción.

www.pegamo.es

AMERICA | EUROPE | AFRICA | ASIA | OCEANIA

ACCESORIOS

LÍNEA AUTOMÁTICA
DE PROCESADO DE CHAPA

TRC 30

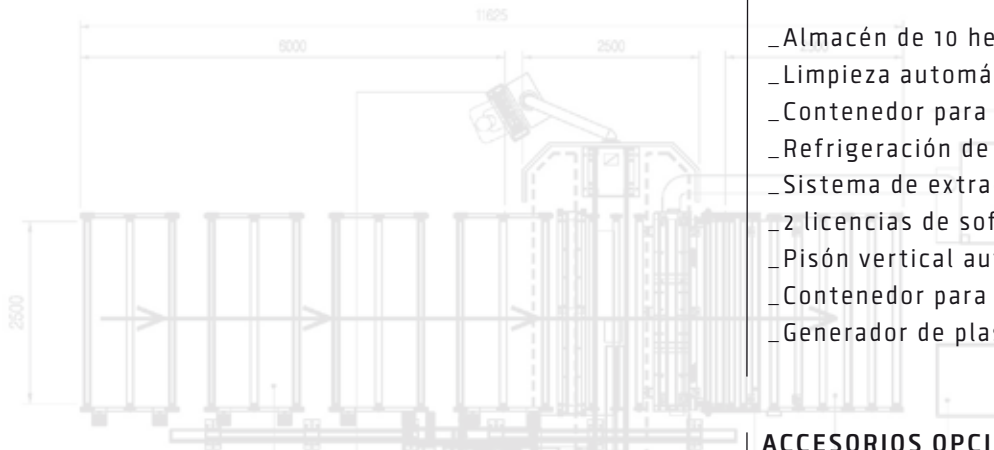
CENTRO DE PLASMA/OXICORTE
Y TALADRADO

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- _ Almacén de 10 herramientas (img.03)
- _ Limpieza automática de viruta
- _ Contenedor para piezas cortadas
- _ Refrigeración de herramientas
- _ Sistema de extracción de humos
- _ 2 licencias de software CISCAD (img.04)
- _ Pisón vertical automático
- _ Contenedor para residuos y viruta
- _ Generador de plasma HYPERTHERM HPR400 (img.02)

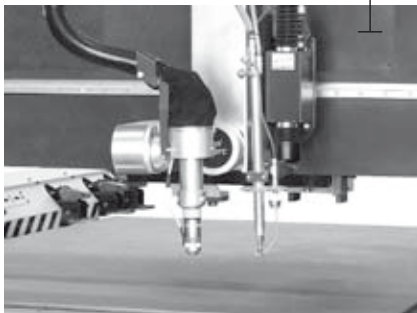
ACCESORIOS OPCIONALES

- _ Biselado automático (img.02)
- _ Equipo de oxicorte con central de gases automático (img.02)
- _ Rodillos de salida de material escamoteables para piezas de 900mm.
- _ Engrase automático integral
- _ 1 licencia de software LANTEK (img.04)



A - MATERIAL LOADING ROLLER-TABLES
 B - CONTROL PANEL
 C - MATERIAL FEEDING SYSTEM
 D - AUTOMATIC TOOL CHANGER
 E - HYDRAULIC GROUP
 F - AUTOMATIC PARTS EXTRACTION
 G - OUTPUT ROLLER-TABLE
 H - PLASMA EQUIPMENT
 J - GAS FILTERING UNIT
 R - DRILLING SIDE
 S - PLASMA SIDE

01



02



03



04

